

Popis

FS125 je jednokomponentní nízkomodulární silikonový tmel, vhodný pro aplikace na většinu neporézních i porézních podkladů např. cihlu, beton, hliník, PVC, ocel, nerezová ocel, sklo a glazované povrchy.

Forma dodání

- Kartuše 310 ml - 20 ks/karton

Technická specifikace

Vlastnost	Norma	Hodnota	Poznámka
Objemová hmotnost	ISO1183-1	ca. 1,4 g/cm ³	
Vytvoření povrchové slupky		ca. 20-35 min.	23° C/50 r.h.
Rychlost vytvrzování		ca. 1-2 mm	První den
Change in volume	ISO 10563	ca. 6 %	
E-modul (100%)	DIN EN ISO 8339, 23°C	ca. 0,4 N/mm ²	Metoda A
E-modul (100%)	DIN EN ISO 8339, -20°C	ca. 0,4 N/mm ²	Metoda A
E-modul (100%)	DIN EN ISO 8339, -30°C	ca. 0,5 N/mm ²	Metoda A
E-modul 100%	DIN 53504	ca. 0,45 N/mm ²	S2
Pevnost v tahu	DIN EN ISO 8339, 23°C	ca. 0,5 N/mm ²	Metoda A
Protažení při přetržení	DIN EN ISO 8339, 23°C	ca. 250%	Metoda A
Elastické zotavení	ISO 7389	ca. 90 %	Metoda A
Tvrdost Shore A	DIN 53505	ca. 24	
	ISO 868		
Aplikační teplota		+5°C to +40°C	
Teplotní odolnost		-40°C to +150°C*	*krátkodobě
Dovolená přetvořitelnost	ISO 11600	25 %	
Klasifikace	ISO 11600	25 LM	
	EN 15651-1	Třída 25 LM CC	
Klasifikace	EN 15651-2	Třída 25 LM CC	
Reakce na oheň	DIN EN ISO 11925-2	Třída E	

Příprava

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404. V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek vodou (nutno vyzkoušet).
- Pro zlepšení přilnavosti tmelu na problematické porézní podklady použijte illbruck AT101 Primer
- Na plastech je možné použít pro zlepšení přilnavosti AA105 nebo AT106 či AT120. Další informace viz Tabulka primerů dále.



FS125

WINDOW-FAÇADE SEAL PRO

Fasádní silikon Premium



FS125 je určený a schválený pro utěsnění spár prosklených fasádních konstrukcí včetně strukturálních fasád, zasklívání polykarbonátu a tmelení celé řady dilatačních spár stavebních konstrukcí.

Hlavní výhody

- Výborná přilnavost na široké spektrum podkladů
- Extrémně vysoká přípustná deformace tmelu
- Excelentní odolnost vůči povětrnostním podmínkám (předpokládaná životnost 20 let)

Klasifikace:

- třída 25 LM CC dle EN 15651-1
- třída 25 LM CC dle EN 15651-2
- třída F-25LM DIN EN ISO 11600
- třída G-25LMDIN EN ISO 11600
- Kategorie 25E dle SNJF

Zpracování

Příprava spár

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit např. PE provazcem s uzavřenou strukturou buněk. Navíc vložením PE provazce zabráníme možnosti nežádoucího přilnutí následně aplikovaného silikonu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu je nutné užít takový materiál, který je kompatibilní se silikonem ve smyslu normy DIN EN 26 927.
- Poměr šířky versus hloubky tmelu FS125 aplikovaného do spáry by měl být 2:1, přičemž minimální hloubka na porézní podklad by měla být 10 mm a 6 mm u neporézního podkladu.

Vyplnění spár

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- FS125 zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky. Spáru beze zbytku vyplňte.
- Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek AA300 (1 polévková lžíce na cca. 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úspěšně rozprašovačem na spoj. Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky. Nadbytečné množství roztoku poté pečlivě otřete.

Cištění

Čerstvý nevytvrzený silikon můžete odstranit čističem AA404. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Tabulka primerů

Povrch	Doporučení
ABS	+, AT105
Akrylátové sklo	+, AT105, AT106, AT120
Hliník	+
Eloxovaný hliník	+
Mosaz	+
Beton	+, AT101
Měď +	+
Nerezová ocel	+, AT105, AT120
Smalt	+
Vláknitý cement	AT101
Železo	AT105
Dlaždice – glazované	+
Dlaždice – neglazované	+, AT101
Polykarbonát	+, AT105, AT106, AT120
EPS (nepěnový)	AT105
Polyester - vyztužený skleněnými vlákny	+
Polypropylen	-
Omítka	AT101
PVC – tvrdé	+, AT105, AT160
Sanitární akryl	+
Dřevo	+

+ *Není nutný primer.*

+ *Testy ukázaly, že někdy, ale ne vždy, je nutný primer. To záleží na skutečném zatížení a aplikaci, na přesném složení podkladních ploch a jejich struktuře. Protože tyto vlivy většinou nelze předvídat, doporučujeme předběžné testy přilnavosti.*

- *Není doporučený použití na tomto typu podkladu. Toto je obecné pravidlo pro substráty jako je polyethylen, butylová guma, neopren, EPDM, asfaltové nebo dehtové povrchy a přírodní kámen.*

Důležité upozornění

Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neoprén, může dojít k zabarvení tmelu. Silikon nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, jelikož pro vulkanizaci potřebuje vzdušnou vlhkost. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule, může dojít ve styku podkladní plochy a silikonu ke vzniku skvrn následkem působení látek, které tmel obsahuje. Silikon není vhodný pro lepení akvárií, do prostředí, kde by mohl být tmel obrušován a pro použití v potravinářském, medicínském a farma ceutickém průmyslu. FS125 nelze přetírat.

Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost

plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodávkami a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
Slezská 2526/113
CZ-13000 Praha 3
Česká republika
+420 296 565 381
+420 296 565 300

prodej@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.cz