

Popis

Tixotropní, nestékavé polyuretanové lepidlo neobsahující žádná ředidla. Po vytvrzení je přetíratelný. Vyznačuje dobrou odolností proti povětrnostním podmínkám. Při permanentním vystavení UV záření lepidlo zežloutne. Nemá to však vliv na kvalitu a pevnost spoje. Lepidlo je určeno pro aplikace a použití v exteriéru (okna, dveře, LOP).

Forma dodání

- Tandemová kartuše (poměr mísení 1:1)
- Statický směšovač je nutno objednat separátně
- Hmotnost 900g (620 ml)
- Karton = 10 ks
- Barva: béžová (po vytvrzení obou složek)



Technická specifikace

	DIN	Klasifikace
Báze		dvousložkové lepidlo
Viskozita při +20°C		pastovitá
Konzistence vytvrzeného lepidla		polotuhé
Tvrдость	DIN 53505	85 Shore D
Poměr míchání		objemový poměr A:B = 1.0:1.0 ml
Hustota při +20°C	EN 542	cca 1.5 g/cm ³
Doba zpracovatelnosti (dvojice kartuší při aplikaci statickým směšovačem)		+10°C cca 60 minut/+20°C cca 30 minut/+30°C cca 15 minut
Funkční pevnost při +20°C (lze manipulovat prvkem)		po cca 6 hod
Doba vytvrzení +20°C (50-75% R.V.V.)		po cca 24 hod/dosažení finální pevnosti 7 dní
Aplikační teplota		min.+7°C
Pevnost ve stříhu při +20°C	DIN/EN 1465	cca 18.0 N/mm ²
Alu/Alu (spára 0.2mm) při +80°C		cca 9.0 N/mm ²
Teplotní odolnost -30°C až +100°C		krátkodobě do 30 minut 230°C
Doba skladování		12 měsíců (v originální neotevřené balení, v suchu při cca +15°C až +25°C)

Příprava

- Povrchy musí být únosné, čisté bez prachu, mastnot či jiných volných částí a námrazy.
- Pro vyčištění použijte AA404.

PU038

Lepidlo AL rámu

2-komponentní lepidlo vhodné pro konstrukční lepení hliníkových úhelníků eloxovaných nebo práškově lakovaných profilů. Lepidlo je určeno pro výrobu hliníkových oken, dveří a obložení. Produkt byl odzkoušen ústavem ift-Rosenheim.

Hlavní výhody

- tixotropní
- vysoká pevnost spoje
- funkční pevnost po 6 hod / lze manipulovat s prvkem

Zpracování

- Odřízněte vodorovně vrchní část kartuše.
- Šíkmo odříznutý vršek kartuše může mít za následek netěsnostipo našroubování statického směšovače na kartuši.
- Statický směšovač našroubujte na otevřenou kartuš s lepidlem.
- Pomocí tlakové nebo mechanické pistole, aplikujte konzistentně promíchané lepidlo ve statickém směšovači přímo na suchý, bezprašný, odmaštěný povrch.
- Poté lepené části přiložte k sobě a zafixujte dokud lepidlo nedosáhne funkční pevnosti.
- Z bezpečnostních důvodů nepoužívejte pro lepení prvních 20 g namíchaného lepidla (kvůli použité technice plnění kartuše)! Celková doba aplikace je při pokojové teplotě přibližně 30 min.
- Pokud dojde během doby aplikace ke krátkému přerušení práce (např. výměna vyprázdněné dvojkartuše), při obnovení práce se statický směšovač naplní čerstvým lepidlem.
- Tímto způsobem lze jediný statický směšovač používat po celý pracovní den.
- Po ukončení práce použitý statický směšovač zůstává na jednotce kartuše – před opětovným zahájením práce statický směšovač vyměňte; vytlačte prvních 20 g lepidla a z bezpečnostních důvodů jej nepoužijte k lepení!

Čištění

- Nevytvrzené lepidlo lze vyčistit pomocí AA404. Vytvrzené lepidlo lze obvykle čistit pouze mechanicky.

Důležité upozornění

Aplikované množství

Přibližně 20 g/rohový spoj. DOBA POUŽITELNOSTI SMÍCHANÉHO LEPIDLA, stejně tak individuální DOBU STLAČENÍ (lepených ploch), lze přesně zjistit pouze provedením vlastních zkoušek. Velmi totiž záleží na materiálu, teplotě, aplikovaném množství, vlhkosti a ostatních kritériích. Uživatel by měl pro jistotu uvedené průměrné hodnoty o něco navýšit.

Tip

Pokud se týká lepení hliníku, lze lepit pouze chemicky ošetřené nebo nalakované povrchy; slepovaným plochám se musí dostat před samotným procesem lepení odpovídajícího ošetření, aby bylo dosaženo trvanlivých a nestárnoucích čistých hliníkových spojů. Lepidlo mění při vystavení slunečnímu záření svou barvu. Tato skutečnost nemá vliv na pevnost spoje!

Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost

plynoucím z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



Tremco CPG s.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel +420 296 565 333
prodej@cpg-europe.com